



PROJECT complete

Software de planificación y marcado

Desde la planificación hasta el armario de control terminado

Diseño intuitivo, funciones inteligentes e interfaz de usuario personalizable: el software PROJECT complete es la solución más innovadora en la actualidad para la planificación sencilla de sus regleteros de bornas y la creación sencilla de las rotulaciones correspondientes.



Vídeo: fabricación de armarios de control con el software de planificación y marcado PROJECT complete

Contenido

Innovaciones de procesos para la fabricación de armarios de control	4
Visión general de la interfaz de software	6
Creación de un proyecto	8
Búsqueda de productos	10
Colocación de productos	12
Colocación de puentes	14
Creación de rotulaciones	18
Definición de superficies de bloqueo	22
Colocación de conectores macho para módulos	24
Creación de una blackbox	28
Ajuste de la vista	29
Posicionamiento de productos	30
Interfaces CAE	32
Visión general del software	34
COMPLETE line	36

Innovaciones de procesos para la fabricación de armarios de control

El software de planificación y marcado

PROJECT complete le ayuda durante todas las fases del diseño de los regleteros de bornas. El software le asesora en los procesos de forma cómoda e individual, desde la planificación eléctrica hasta la entrega del producto terminado.



Integración CAE perfecta

PROJECT complete dispone de interfaces optimizadas para todos los programas CAE habituales. Con solo un clic del ratón, el software adquiere los datos de la planificación eléctrica y crea automáticamente el regletero de bornas correspondiente.

Manejo de software intuitivo

PROJECT complete le ofrece una nueva interfaz de usuario con búsqueda configurable y barras de tareas dinámicas. Las funciones inteligentes automatizan muchos pasos de planificación y ofrecen un gran ahorro de tiempo.

COMPLETE line

El nuevo estándar para el armario de control.
Más información en las páginas 36 a 39.



Pedido en tiempo real
PROJECT complete soluciona el pedido de sus proyectos directamente*. Las listas de piezas se transfieren en línea a Phoenix Contact. Recibirá inmediatamente un cálculo de precios e información sobre la disponibilidad de los productos.

*El proceso de pedido actualmente solo está disponible en Alemania.

Visión general de la interfaz de software de PROJECT complete

El concepto de mando gráfico de PROJECT complete se basa en la tecnología Ribbon dinámica. Las áreas funcionales se agrupan de forma clara en fichas. Según la aplicación, las funciones se desarrollan dinámicamente en la barra de tareas y solo se muestran cuando se necesitan.

Jerarquía de proyectos

Los carriles DIN configurados que corresponden a un proyecto, incluidos los artículos complementarios, se enumeran de forma clara.



Superficie de diseño

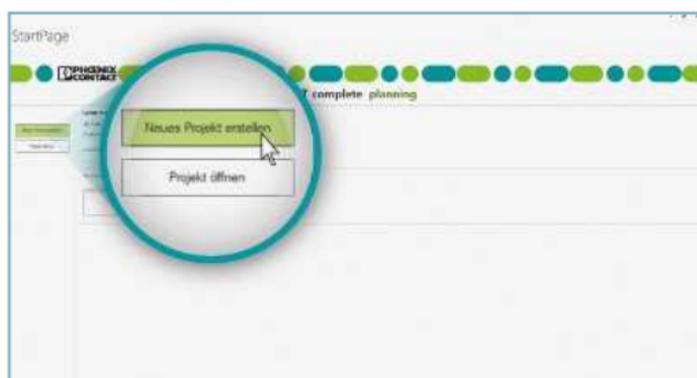
Área de trabajo en la que se ejecutan los diseños gráficos de regleteros de bornas.

Creación de un proyecto

En cuanto se ha iniciado el software PROJECT complete, puede abrir un proyecto existente o bien crear un proyecto nuevo.

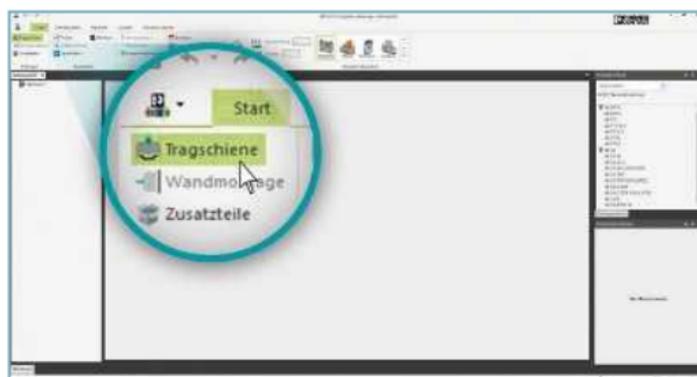
Con tan solo tres clics podrá crear un proyecto con un carril DIN definido y ya podrá empezar inmediatamente con la colocación de productos.

1. Cree su proyecto



- Para abrir el área de trabajo haga clic en “Crear nuevo proyecto”.
- Para editar un proyecto existente haga clic en “Abrir proyecto”.

2. Coloque un carril DIN



- Para definir un carril DIN, que se coloca en la superficie de diseño, haga clic en el botón “Carril DIN”.

Búsqueda de productos

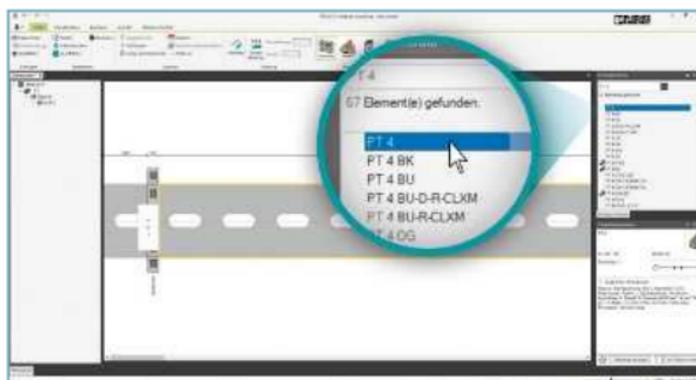
Encontrará los productos que desea rápidamente mediante la búsqueda en directo. Con la entrada avanzada del código de artículo, la descripción del artículo o el número de producto de usuario en el campo de búsqueda se muestran las propuestas de producto en el centro de inserción. Se facilita información sobre el producto seleccionado: código de artículo, descripción del artículo, breve descripción, imagen del producto, esquema de funciones y enlace a la e-shop de Phoenix Contact para la creación de hojas de características.

1. Encuentre el producto que desea



- Para encontrar el producto que desea, introduzca en el campo de búsqueda todo o parte del código de artículo, la descripción del artículo o el número de producto de usuario.
- En la ventana de selección se muestran los productos correspondientes.

2. Seleccione el producto



- Con un clic en la descripción del artículo en el centro de inserción puede seleccionar el producto seleccionado.

3. Información sobre el producto seleccionado



- En el área “Información de producto” encontrará múltiples indicaciones sobre el producto: código de artículo, descripción del artículo, breve descripción, imagen del producto, esquema de funciones y enlace a la e-shop de Phoenix Contact para la creación de hojas de características.

Colocación de productos

Con un doble clic en la descripción del artículo podrá colocar el producto sobre el carril DIN. Puede llevarse a cabo una colocación múltiple del producto seleccionado en el área de trabajo mediante el área de información de producto. Asimismo, puede cambiar fácilmente los productos ya colocados.

1. Coloque el producto sobre el carril DIN



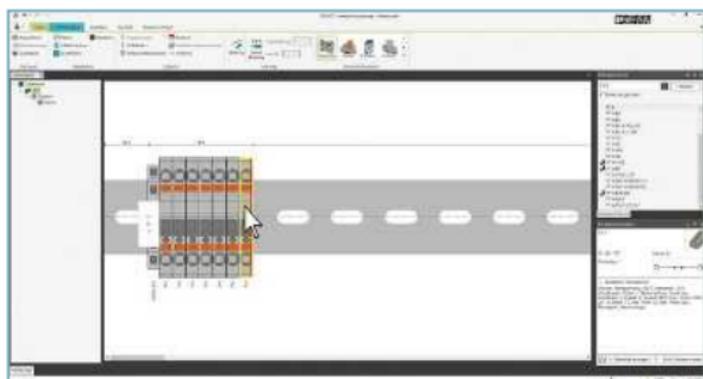
- Con un doble clic en la descripción del artículo en el centro de inserción podrá colocar el producto sobre el carril DIN.
- El producto también puede colocarse libremente mediante arrastrar y soltar desde el centro de inserción sobre el carril DIN.

2. Coloque varios productos sobre el carril DIN

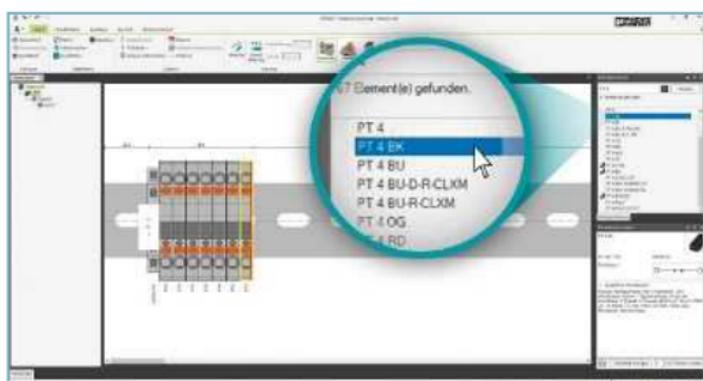


- En el área “Información de producto” en “Montar sobre el carril” introduzca la cantidad del artículo seleccionado.
- Al hacer clic en el botón “Montar sobre el carril” se colocan los productos en la cantidad indicada sobre el carril DIN.

3. Sustituya el producto colocado sobre el carril DIN



- Seleccione los productos que deben sustituirse haciendo clic con el botón del ratón o el marco del ratón.



- Busque en el centro de inserción el nuevo tipo de producto.
- Seleccione el nuevo producto haciendo clic en la descripción del artículo.



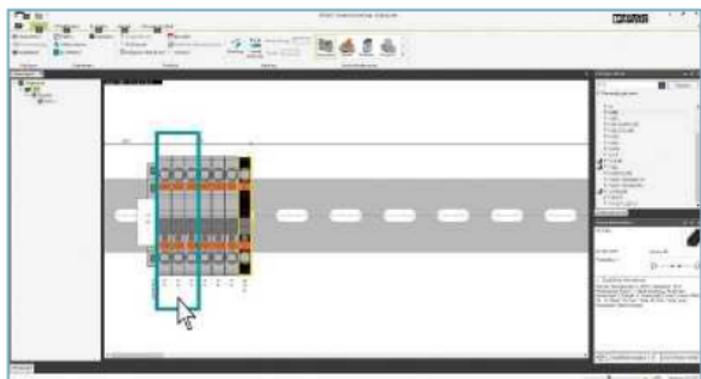
- Para sustituir los productos seleccionados por el producto recién seleccionado, haga clic en el botón “Sustituir”.

Colocación de puentes

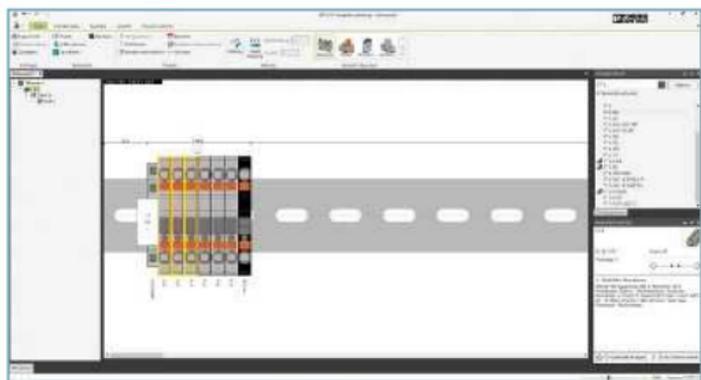
El asistente para puentes le ayuda para que coloque los puentes correctos. Tras seleccionar los productos que deben enlazarse, el asistente para puentes en el centro de inserción muestra los puentes adecuados.

Seleccionando el foso de puentado en los productos seleccionados se coloca el puente.

1. Seleccione los productos para el puentado

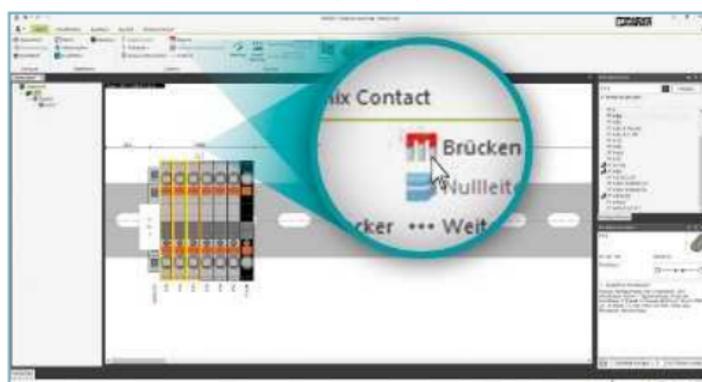


- Pulsando la tecla “Ctrl” y el botón izquierdo del ratón se seleccionan productos individuales en el producto.
- Los productos también se seleccionan desplazando un marco alrededor de los productos pulsando el botón izquierdo del ratón.

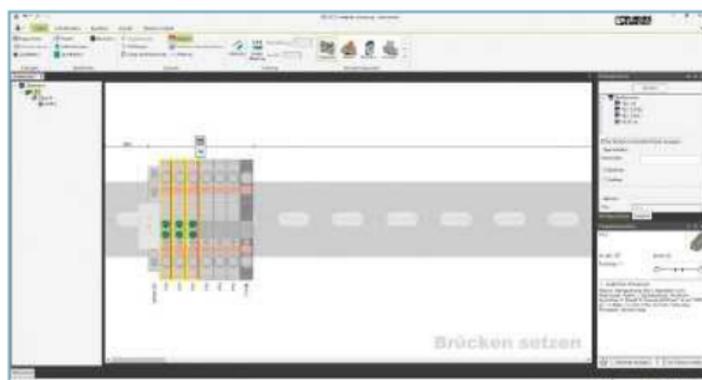


- Los productos seleccionados se resaltan con un marco amarillo.

2. Active el asistente para puentes



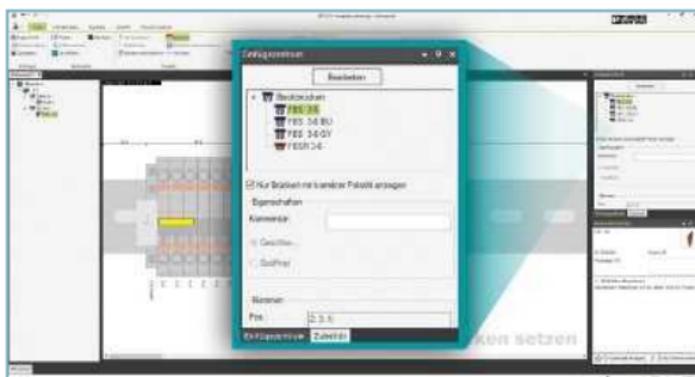
- Puede activar el asistente para puentes mediante el menú Glow o el botón “Punteado” en la barra de tareas.



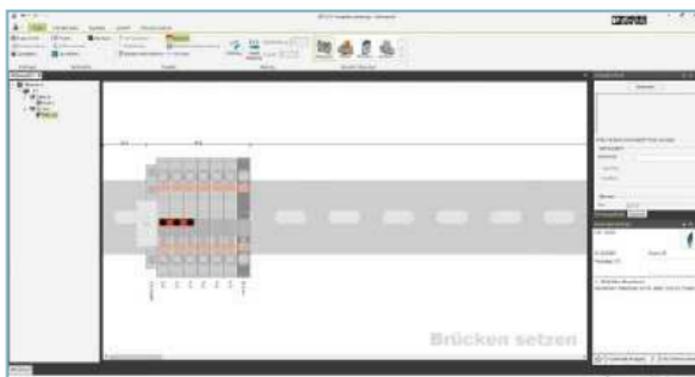
- Al activar el asistente para puentes, la vista de pantalla cambia al modo “Fijar puentes”.
- En los productos seleccionados se muestran puntos de inserción de puentes.

Colocación de puentes

3. Coloque un puente

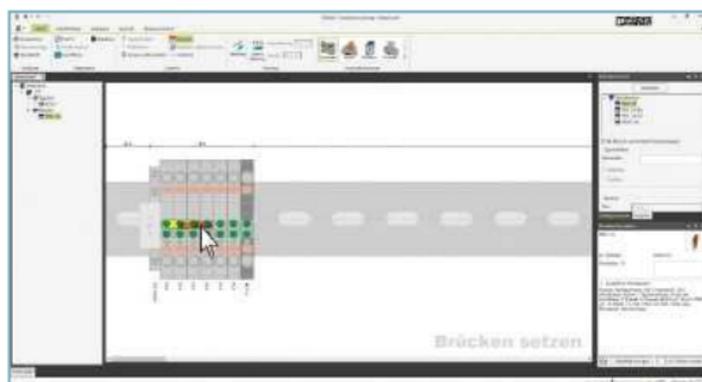


- Haciendo clic con el botón izquierdo del ratón sobre un punto de inserción de puentes verde se define en qué foso de puentado se coloca el puente. El puente colocado se representa en color amarillo.
- En el centro de inserción puede seleccionarse el puente antes de la colocación.



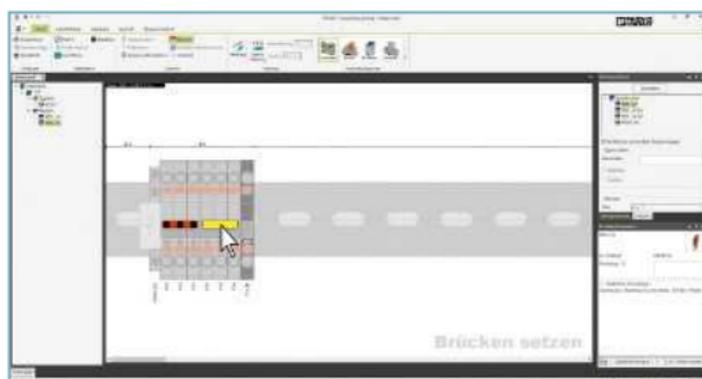
- Si no se selecciona ningún puente, el sistema coloca automáticamente el primer puente en la lista del centro de inserción.

4. Desplace el puente colocado

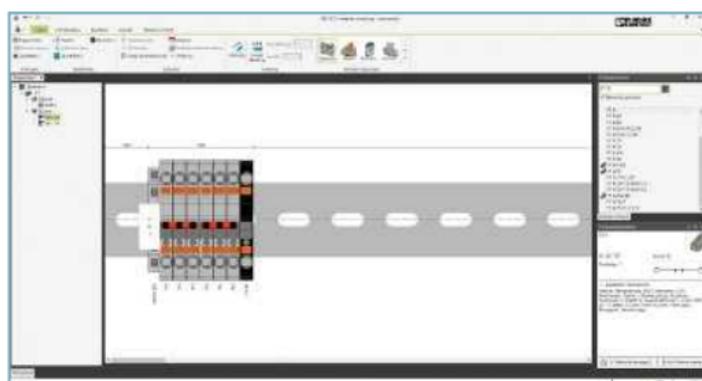


- Seleccione el puente colocado con el botón izquierdo del ratón.
- Manteniendo pulsado el botón izquierdo del ratón desplace el puente a otra posición.

5. Duplique los puentes colocados



- Seleccione los puentes que deben duplicarse con el botón izquierdo del ratón.
- Manteniendo pulsado el botón izquierdo del ratón y la tecla "Ctrl" se duplica el puente y mediante arrastrar y soltar se desplaza a la posición deseada.



Desactive el asistente para puentes con la tecla "Esc".

Creación de rotulaciones

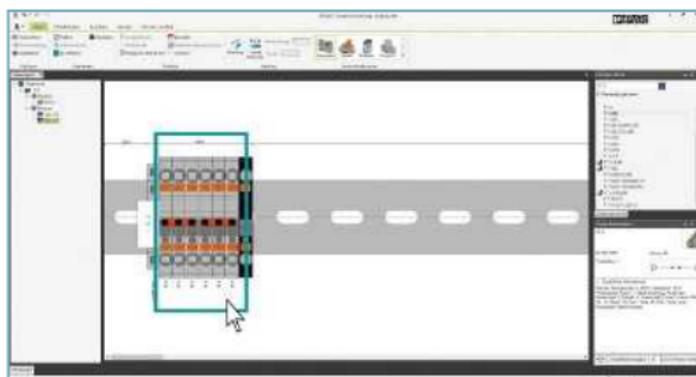
Para la rotulación de los productos tiene a su disposición dos asistentes para rotulación:

- Speedmarking
- Marking

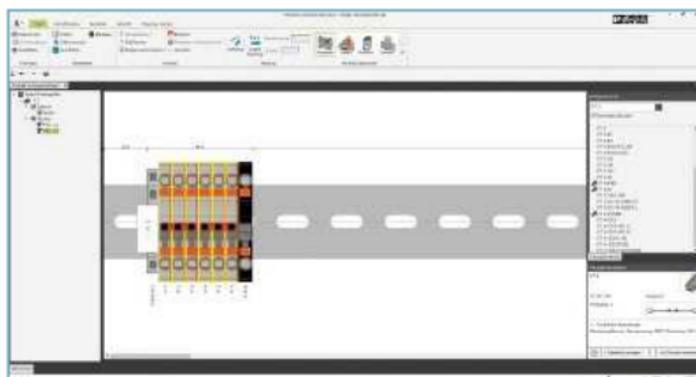
Con el asistente Speedmarking con unos pocos clics se coloca una rotulación continua en los productos seleccionados. Con el asistente Marking tiene a su disposición múltiples opciones de rotulación: tamaño del texto, posición del texto, giro, color del material de rotulación, valor inicial, ancho de paso, prefijo y sufijo.

Asistente Speedmarking

1. Seleccione los productos que deben rotularse



- Pulsando la tecla “Ctrl” y el botón izquierdo del ratón se seleccionan productos individuales.
- También puede seleccionar productos desplazando un marco con el botón del ratón pulsado alrededor de los productos.

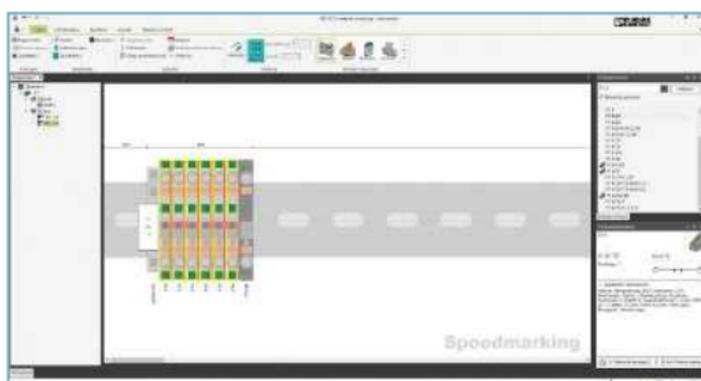


- Los productos rotulados se resaltan con un marco amarillo.

2. Active el asistente Speedmarking

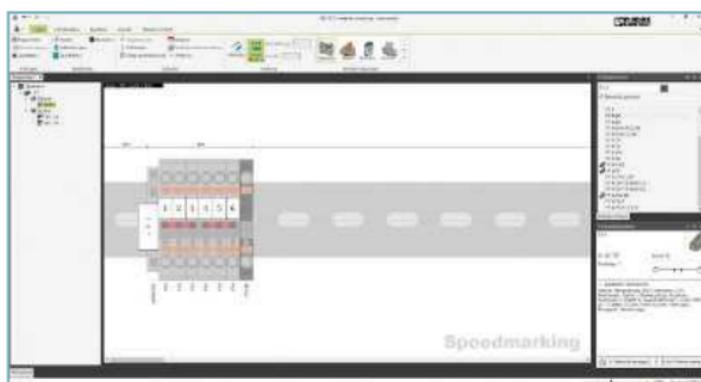


- Active el asistente Speedmarking mediante el menú Glow o el botón “Speed Marking” en la barra de tareas.



- Haciendo clic en el asistente Speedmarking, la vista de pantalla cambia al modo “Speedmarking”.
- En los productos seleccionados se muestran puntos de rotulación.

3. Coloque la rotulación



- Con un clic en un punto de rotulación se coloca la rotulación en la posición que se desea.

Desactive el asistente Speedmarking con la tecla “Esc”.

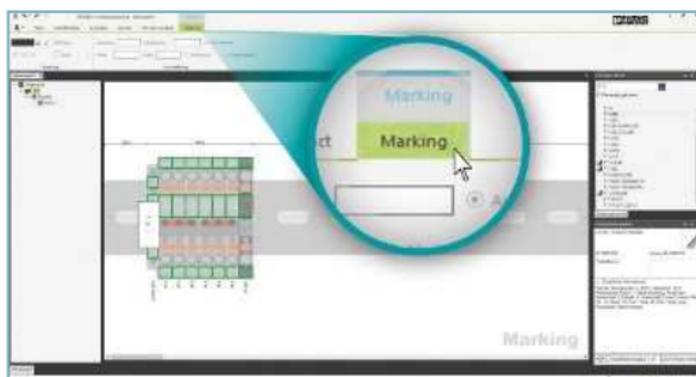
Creación de rotulaciones

Asistente Marking

1. Active el asistente Marking

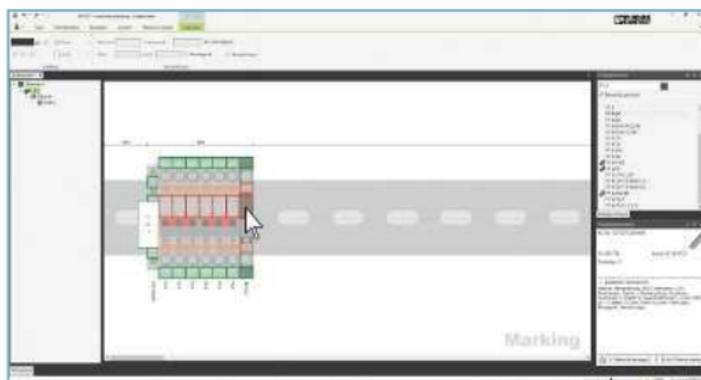


- Puede activar el asistente Marking haciendo clic en el botón “Marking” en la barra de tareas.



- En la barra de tareas dinámica se muestra la ficha “Marking”.
- La vista de pantalla cambia al modo “Marking”.
- En los productos se muestran superficies de rotulación en verde.

2. Seleccione el área de rotulación



- Haga clic con el botón izquierdo del ratón en las superficies de rotulación deseadas.
- También puede seleccionar soluciones de rotulación desplazando un marco con el botón izquierdo del ratón pulsado.

3. Cree la rotulación



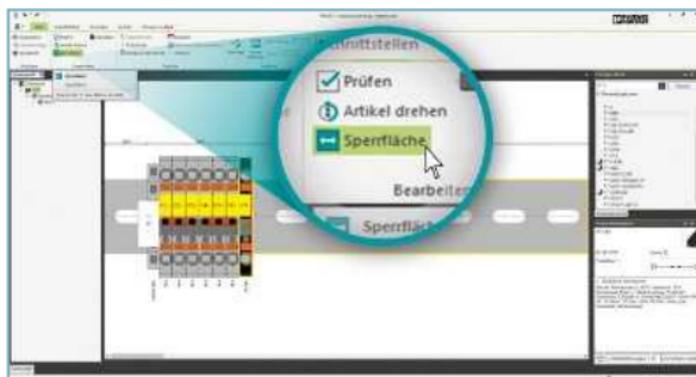
- En la ficha Marking se definen las normas de rotulación: tamaño del texto, posición del texto, giro, color del material de rotulación, valor inicial, ancho de paso, prefijo y sufijo.
- Haciendo clic en el botón "Aceptar" se crea la rotulación definida en los rótulos de rotulación seleccionados.
- Las rotulaciones creadas pueden adaptarse posteriormente.

Desactive el asistente Marking con la tecla "Esc".

Definición de superficies de bloqueo

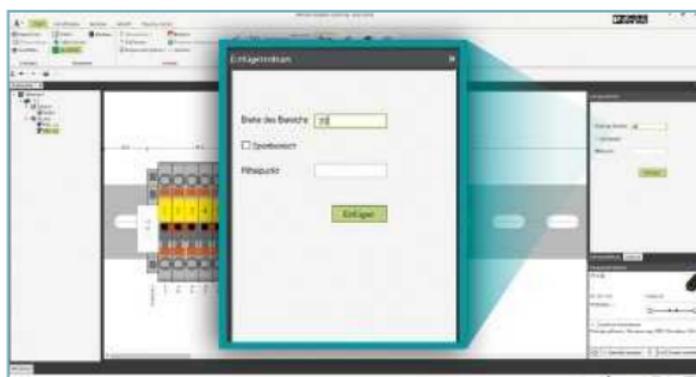
Con el asistente de superficies de bloqueo puede definir superficies de bloqueo así como áreas de bloqueo entre los productos sobre el carril DIN. En las áreas de bloqueo no pueden colocarse productos.

1. Active el asistente para superficies de bloqueo

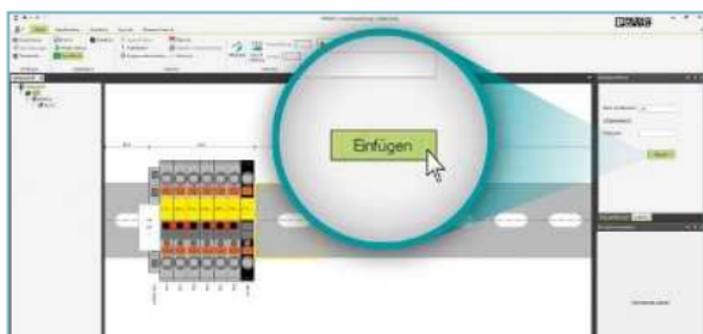


- Con un clic sobre el carril DIN puede seleccionar el área en la que debe añadirse la superficie de bloqueo.
- Mediante el botón “Superficie de bloqueo” en la barra de tareas se inicia el asistente para superficies de bloqueo.

2. Añada una superficie de bloqueo sobre el carril DIN

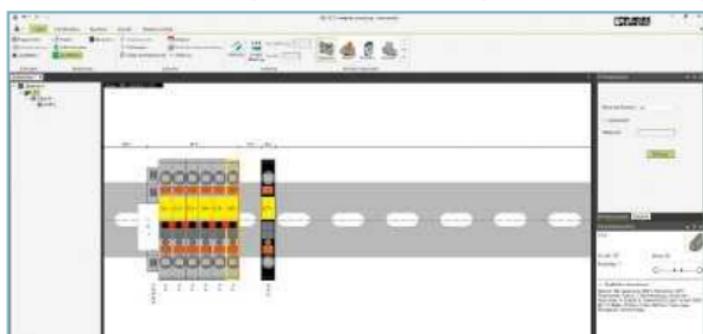


- Defina el ancho de la superficie de bloqueo en el centro de inserción.



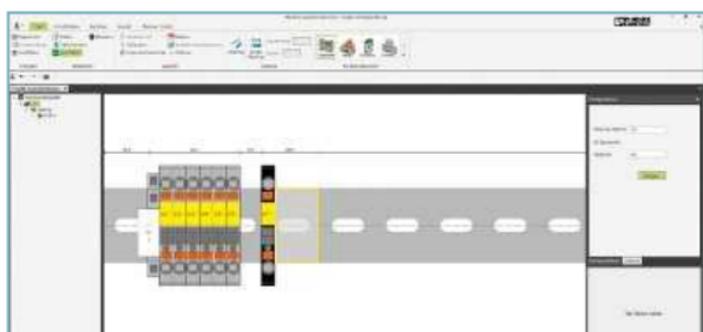
- Haciendo clic en el botón “Insertar” se añade la superficie de bloqueo sobre el carril DIN. La superficie de bloqueo insertada se enmarca en amarillo.

3. Añada una superficie de bloqueo entre los productos



- Marque el producto tras el que debe insertarse la superficie de bloqueo.
- Introduzca en el centro de inserción la distancia deseada en el campo de entrada “Ancho del área”.
- Haciendo clic en el botón “Insertar” se añade la superficie de bloqueo sobre el carril DIN entre los productos.

4. Añada una área de bloqueo que no puede equiparse

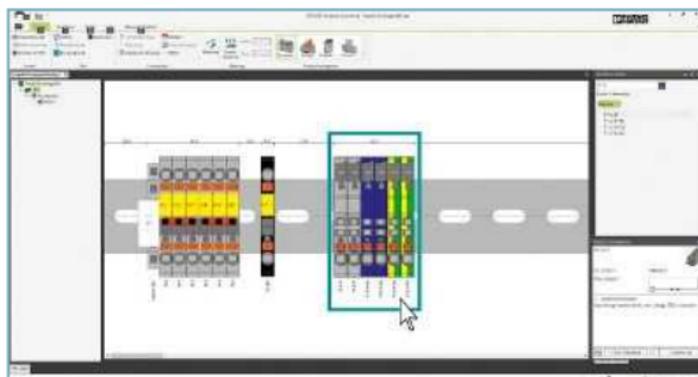


- Defina el ancho del área de bloqueo en el centro de inserción.
- Active la casilla de verificación “Área de bloqueo”.
- Introduzca el punto central del área de bloqueo sobre el carril DIN en el campo “Punto central”.
- Haciendo clic en el botón “Insertar” se añade el área de bloqueo sobre el carril DIN.

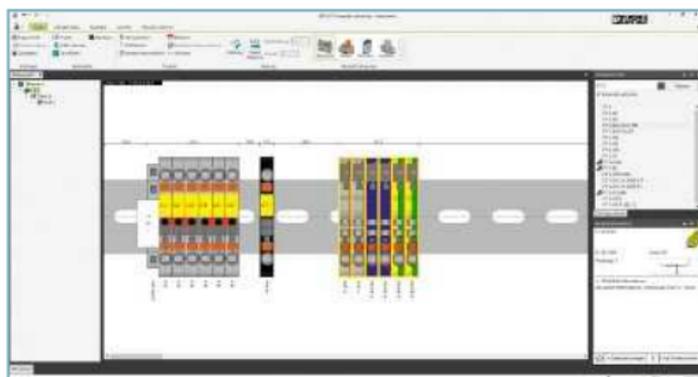
Colocación de conectores macho para módulos

El asistente para conectores macho para módulos le ayuda a colocar conectores macho para módulos en las bornas. Pueden colocarse conectores macho para módulos estándar de varios polos o conectores macho para módulos específicos para el usuario. Los conectores macho específicos para el usuario se colocan automáticamente según los colores de las bornas.

1. Seleccione las bornas en las que debe colocarse el conector macho para módulos

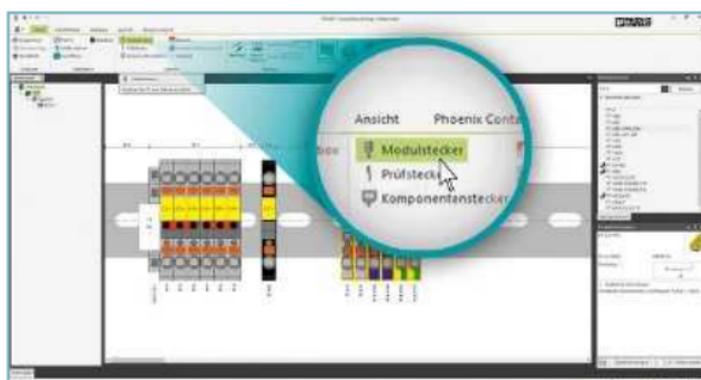


- Pulsando la tecla “Ctrl” y el botón izquierdo del ratón se seleccionan productos individuales en el producto.
- También puede seleccionar productos desplazando un marco con el botón del ratón pulsado alrededor de los productos.

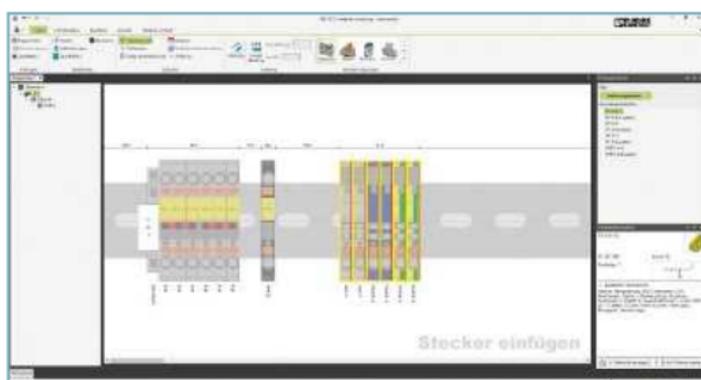


- Los productos rotulados se resaltan con un marco amarillo.

2. Active el asistente para conectores macho para módulos



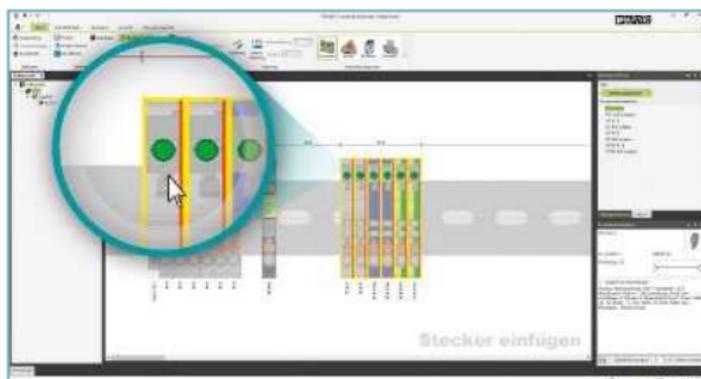
- Haciendo clic en el botón “Conector macho para módulos” en la barra de tareas se activa el asistente para conectores macho para módulos.



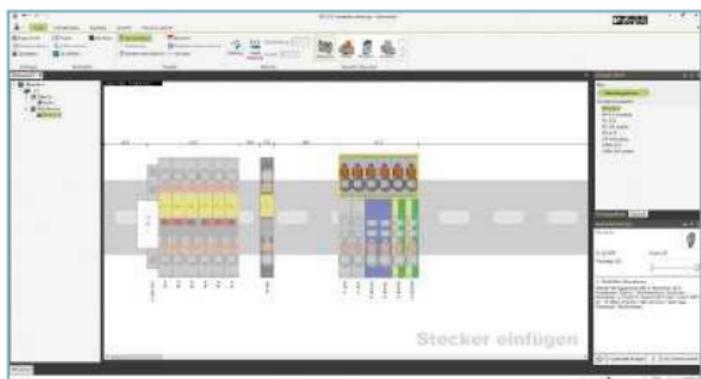
- La pantalla cambia al modo “Insertar conector macho”.
- En el centro de inserción se muestran los conectores macho para módulos estándar y conectores macho específicos para el usuario adecuados.

Colocación de conectores macho para módulos

3. Coloque conectores macho estándar

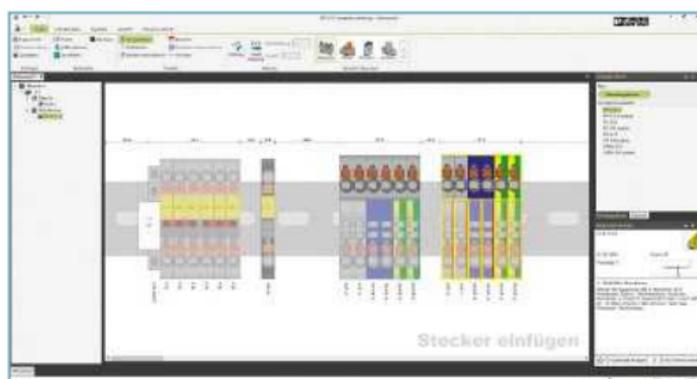


- Con la selección de los conectores macho para módulos estándar (sin la abreviatura “CUS” – “customized” en la descripción del artículo) en el centro de inserción se activan puntos de inserción en las bornas.



- Haciendo clic sobre uno de los puntos de inserción se coloca el conector macho seleccionado.

4. Coloque conectores macho para módulos específicos para el usuario



- Seleccione las bornas en las que deben colocarse los conectores macho para módulos específicos para el usuario.
- Seleccione conectores macho específicos para el usuario (con la abreviatura “CUS” – “customized” en la descripción del artículo) en el centro de inserción.
- Haciendo clic sobre uno de los puntos de inserción, se colocan los conectores macho para módulos específicos para el usuario en los colores de las bornas.

Desactive el asistente para conectores macho para módulos con la tecla “Esc”.

Creación de una blackbox

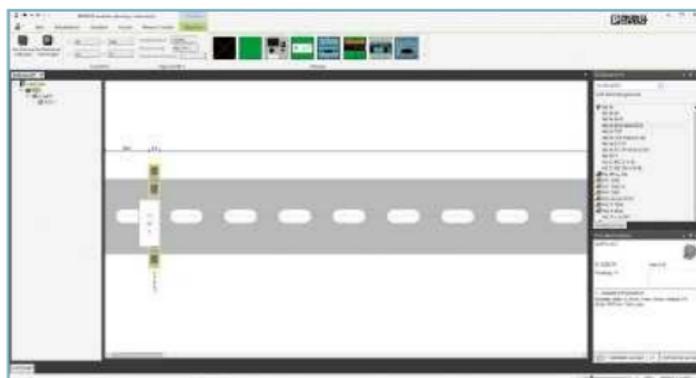
Con el asistente blackbox puede crear productos propios y utilizarlos en el diseño. Los productos creados pueden guardarse en la base de datos local para reutilizarlos.

1. Inicie el asistente Blackbox



- El asistente Blackbox se inicia mediante el botón “Blackbox” en la barra de tareas.
- Para el asistente Blackbox se muestra una ficha dinámica.

2. Cree la blackbox



- En la barra de tareas introduzca las medidas de la blackbox: ancho, profundidad, altura y la alineación del producto sobre el carril DIN (valor offset).
- El código de artículo y la descripción del artículo también pueden entrarse.
- La selección de la vista frontal para la blackbox debe realizarse mediante:
 - modelos
 - definición de gráficos propios mediante el navegador

3. Coloque y guarde la blackbox

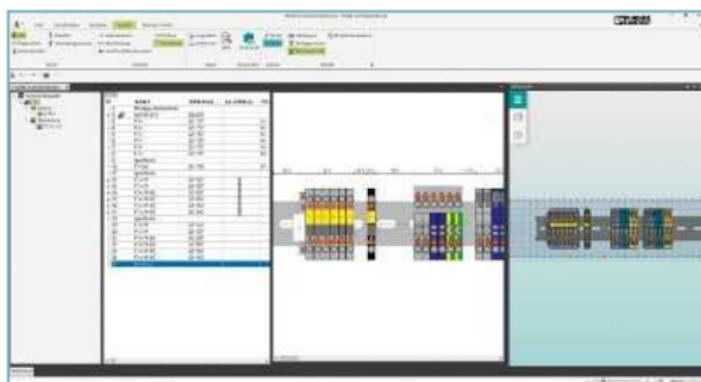


- Haciendo clic en el botón “Insertar sobre el carril”, se coloca la blackbox creada sobre el carril DIN.
- Haciendo clic en el botón “Añadir a la biblioteca”, se guarda la blackbox creada en la base de datos local.



- Para la reutilización introduzca el código de artículo o la descripción del artículo de la blackbox en el centro de inserción.

Ajuste de la vista

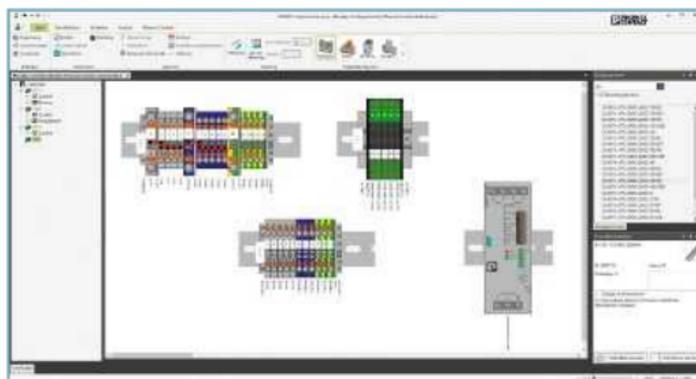


- En la barra de tareas en la ficha “Vista”, además de la vista 2D puede activar la vista 3D y la vista de tablas.

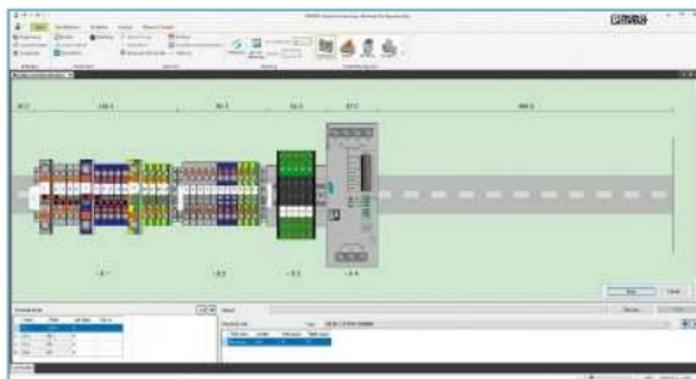
Posicionamiento de productos

Con el asistente para equipamiento puede llevar a cabo el equipamiento real de los carriles DIN para el armario de control con equipamiento y regleteros de bornas.

1. Active el asistente para equipamiento

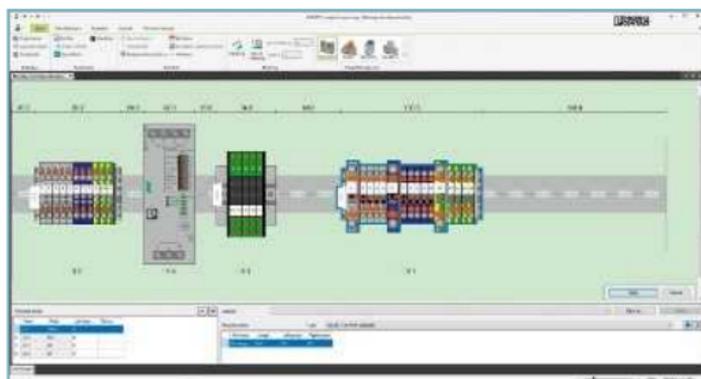


- Para activar el asistente para equipamiento seleccione los distintos regleteros de bornas en el árbol de proyecto.
- Haciendo clic en el botón “Posicionar productos” en la barra de tareas se activa el asistente para equipamiento.

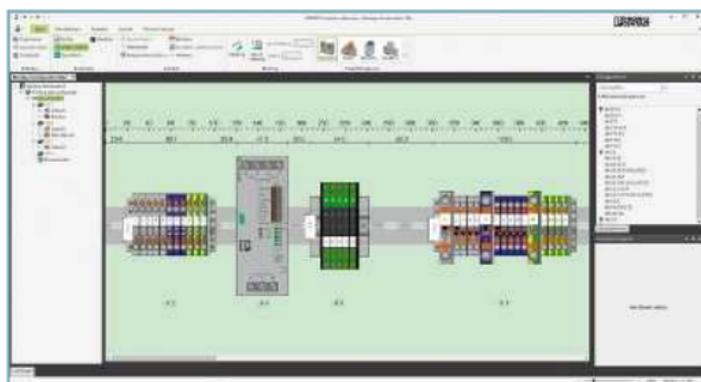


- Con la activación del asistente para equipamiento se colocan todos los regleteros de bornas y equipamiento sobre un carril DIN.

2. Posicione los regleteros de bornas y el equipamiento sobre el carril DIN



- Los regleteros de bornas y el equipamiento se seleccionan con el ratón y se llevan sobre el carril DIN a la posición deseada.



- Tras el posicionamiento de los regleteros de bornas y del equipamiento se confirma el equipamiento con el botón "Aceptar" y, simultáneamente, se desactiva el asistente para equipamiento.

3. Puede reajustar la posición y los regleteros de bornas

- Haciendo doble clic en "Posicionar productos" puede modificarse el posicionamiento.
- Haciendo doble clic en los regleteros de bornas o el equipamiento estos pueden editarse individualmente.

Interfaces CAE

PROJECT complete dispone de interfaces bidireccionales optimizadas para todos los programas CAE habituales. Pulsando el botón del ratón, los datos de los regleteros de bornas se intercambian directamente entre los sistemas. Además, los carriles DIN equipados pueden transferirse de los sistemas de planificación 3D a PROJECT complete con todos los productos.



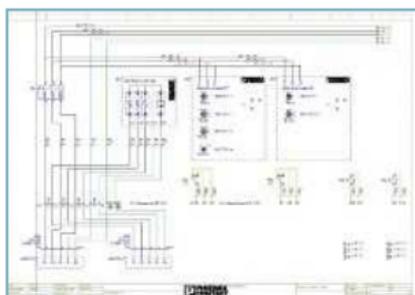
Interfaz bidireccional para programas CAE

Con la interfaz bidireccional se transfieren regleteros de bornas de los programas CAE a PROJECT complete.

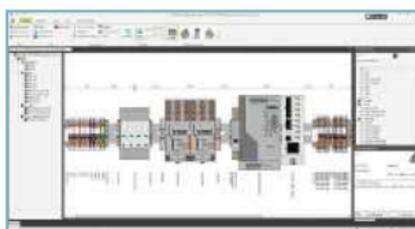
En PROJECT complete puede llevar a cabo las siguientes modificaciones en sus regleteros de bornas:

1. Sustituir bornas
2. Agregar accesorios
3. Sustituir puentes de alambre por puentes con alma

Tras la edición de los regleteros de bornas, las modificaciones se exportan a programas CAE.



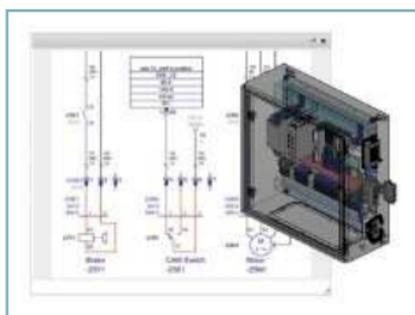
Programa CAE



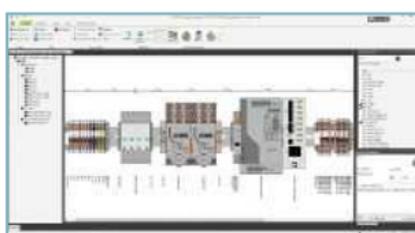
PROJECT complete

Interfaz para los sistemas de planificación 3D para armarios de control

Con esta interfaz se transfieren todos los carriles DIN equipados de los sistemas de planificación 3D con todos los productos a PROJECT complete.



Sistemas de planificación 3D



PROJECT complete



Equipamiento manual de carriles DIN

Los datos importados a PROJECT complete pueden utilizarse como documentación de producción para el montaje del armario de control así como la rotulación de los componentes.



Equipamiento automático de carriles DIN

Mediante la exportación de los datos de equipamiento de PROJECT complete en formato AutomationML, el equipamiento automático de los carriles DIN puede activarse directamente.

Visión general del software

El software de planificación y marcado PROJECT complete puede descargarse gratuitamente. ¡Experimente el trayecto intuitivo para la realización de su proyecto!

Enlace a la descarga de software:

phoenixcontact.com/PROJECT_complete

Enlace a los tutoriales de software:

phoenixcontact.com/Software_Tutorials

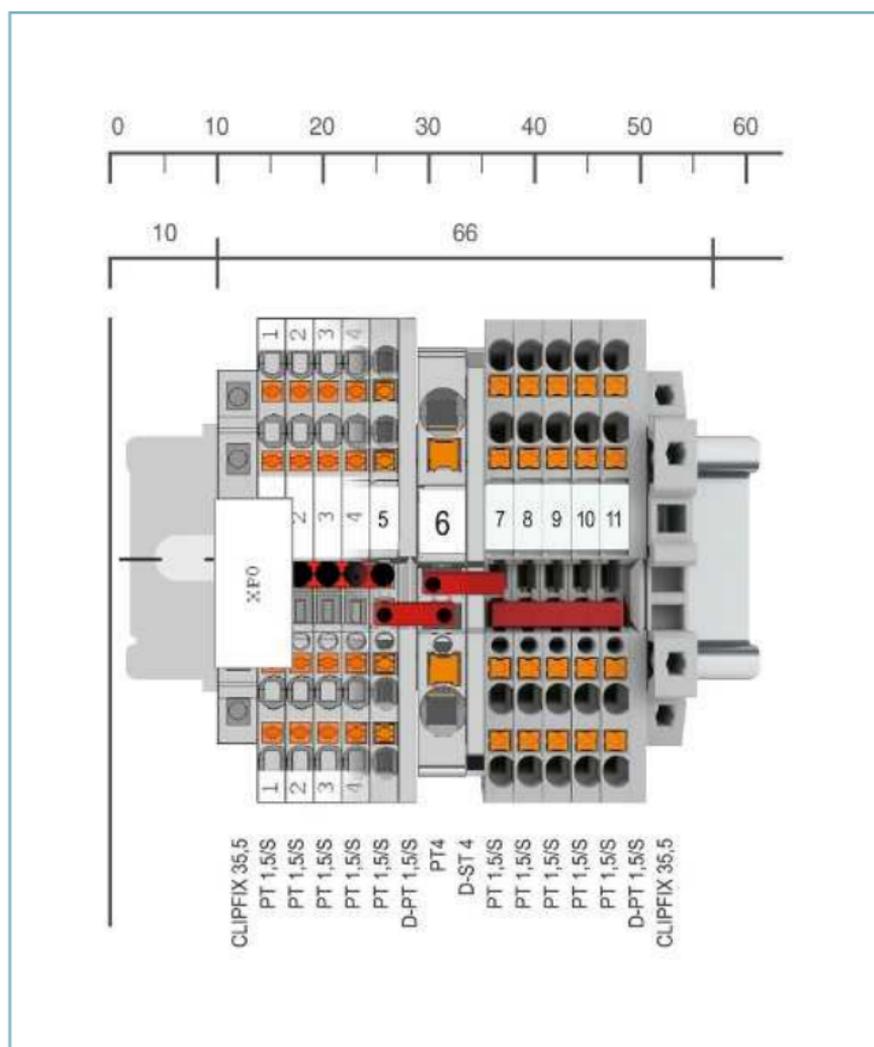


Página web:

PROJECT complete – Innovaciones de proceso para la fabricación de armarios de control

Sus ventajas

- ✓ Gracias a la tecnología Ribbon dinámica, la interfaz de usuario es clara y fácil de manejar
- ✓ Los pasos de edición se han diseñado de forma eficiente, p. ej. puede crear su proyecto en tan solo tres clics
- ✓ La búsqueda en directo y las informaciones de producto facilitan la búsqueda de productos
- ✓ Las funciones inteligentes ayudan al diseño de los regleteros de bornas
- ✓ Integración perfecta mediante interfaces optimizadas para todos los programas CAE y formatos de cálculo de tabla usuales
- ✓ Apoyo continuo del proceso desde la planificación hasta el carril DIN ya equipado



PROJECT complete

Código de artículo **1050453**

CPU: 1 GHz o más rápida

Memoria de trabajo: 2 GB RAM

Memoria de disco duro: 10 GB de espacio de memoria disponible

Resolución de la pantalla: resolución mínima recomendada 1366 x 768 píxeles

Dispositivos de imagen: todas las funciones están disponibles mediante el ratón y el teclado

Sistemas operativos: Windows 7 Service Pack 1, Windows 8, Windows 8.1, Windows 10

COMPLETE line: la solución completa para armarios de control

COMPLETE line es un sistema cuya base son un hardware y un software tecnológicamente avanzados y conectados entre sí, junto con el servicio de asesoramiento y las soluciones del sistema que le permiten optimizar los procesos en la fabricación de armarios de control. De esta forma, la ingeniería, la adquisición, la instalación y el funcionamiento resultan mucho más sencillos para el cliente.





Sus ventajas:



Amplia gama de productos

Con COMPLETE line le ofrecemos una completa gama de productos tecnológicamente avanzados.



Manejo intuitivo

Gracias al manejo sencillo e intuitivo de los componentes de hardware adaptados entre sí ahorrará tiempo en el montaje, la puesta en marcha y el mantenimiento.



Ahorro de tiempo en todo el proceso de ingeniería

El software de planificación y marcado PROJECT complete acompaña en todo el proceso de creación de armarios de control.



Costes de logística reducidos

Escasa diversidad de piezas gracias a la estandarización de los accesorios de rotulación, puentado y pruebas.



Procesos optimizados en la fabricación de armarios de control

Desde la ingeniería hasta la fabricación, COMPLETE line le ayuda a diseñar la producción de su armario de control de la forma más eficiente posible.

COMPLETE line

El nuevo estándar para el armario de control

Descubra la amplia gama de productos COMPLETE line y obtenga más información sobre COMPLETE line y sus soluciones completas para el armario de control.

Visite nuestra página web:

phoenixcontact.com/completeline

En contacto con clientes y socios de todo el mundo

Phoenix Contact es un líder de mercado a escala internacional con sede en Alemania. El grupo empresarial es sinónimo de componentes, sistemas y soluciones innovadoras en el sector de la electrotecnia, la electrónica y la automatización. Una red global en más de 100 países con 17.400 empleados garantiza la proximidad al cliente.

Con una gama de productos amplia e innovadora ofrecemos a nuestros clientes soluciones sostenibles para distintas aplicaciones e industrias. Los principales sectores son la energía, la infraestructura, los procesos y la automatización de plantas.



Encontrará nuestro programa de productos completo en nuestra página web.

Alemania

phoenixcontact.com

Chile

phoenixcontact.cl

España

phoenixcontact.es

Argentina

phoenixcontact.com.ar

México

phoenixcontact.com.mx